Дизельная электростанция WS1650-SMX





Технические характеристики:

Основные характеристики ДГУ		
Мощность постоянная (Prime) ¹	1200 кВт (1500 кВА)	
Мощность резервная (Standby) ²	1320 кВт (1650кВА)	
Напряжение	400 B	
Частота	50 Гц	
Коэффициент мощности, cos ф	0,8	
Номинальный ток автоматического выключателя	2500 A	
Панель управления	Smartgen HGM6120U	

Технические характеристики двигателя	
Двигатель	Shanghai Mitsubishi S12R-PTAA2-C
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Частота вращения двигателя	1500 об/мин
Количество цилиндров	12
Рабочий объем двигателя	49 л
Емкость масляной системы	180 л
Объем антифриза	125 л
Расход топлива (резервный режим), нагрузка 100%	370 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 100%	308 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 75%	246 л/ч
Расход топлива (основной режим), нагрузка 50%	185 л/ч

Технические характеристики генератора	
Генератор	Xingnuo XN7F, 3-х фазный, одноопорный, бесщёточный
Тип генератора	Синхронный
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	± 1,0%

Массо-габаритные характеристики	
Габаритные размеры (открытое исполнение)	5300×2200×2800 мм
Емкость топливного бака открытой ДГУ	без бака
Вес (открытое исполнение)	13000 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	не доступно
Емкость топливного бака ДГУ в кожухе	не доступно
Вес (исполнение в кожухе)	не доступно

¹ Prime - длительный режим работы. В этом режиме возможна перегрузка до 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, не чаще 1 раза в 12 часов.

Гарантия

1 год или 1000 моточасов (что наступит ранее)

В соответствии с политикой постоянного совершенствования производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изображения приведены для информационных целей и могут не соответствовать в точности поставленному оборудованию.





² Standby - режим работы, при которой ДГУ может работать на номинальной мощности без возможности перегрузки. Максимально наработка в течение года - не более 500 часов.